



Markierlaser LASer 20_Htc



- Faserlaser 20W (Optional: 30W, 50W)
- Wellenlänge 1064nm
- Markierfeldgröße 110x110mm
- Markiersoftware EZCAD 2.9.0
- Pilotlaser (manuelle Fokussierung vom Laser)
- max. Bauteilhöhe 330mm
- Elektrisch verstellbare Z-Achse (Einstellung Arbeitsebene)
- Schweißkonstruktion aus Stahlblech
- Anschluss 220V
- Luftgekühlt
- Touch-IPC mit Betriebssystem Windows 7
- Tastatur und Maus – bedienerfreundlich in Schublade
- Türbreite ca. 380mm
- Maße: ca. 700x580x1460mm (LxBxH)
- Gewicht: ca. 150 Kg

| | | |
|--|--|--|
| <p>Über uns</p> <p>Wir setzen genau da an wo der Prozess noch Reserven hat. Durch eine detaillierte Analyse, in einer „komplett-Prozess-Betrachtung“ machen wir Ihre Prozessschritte transparent, die täglich IHR bares Geld kosten! Nutzen Sie unsere externe Perspektive.</p> | <p>Philosophie</p> <p>100% KUNDENORIENTIERT 100% REGIONAL 100% ERFOLGSORIENTIERT Ihr wirtschaftlicher Erfolg ist unser primäres Ziel! Den Einsatz unseres hochwertigen Netzwerkes stellen wir Ihnen in vollem Umfang zur Verfügung.</p> | <p>Unsere Produkte</p> <p>Von der Schneide... Verzahnung und Zerspanung... inklusive Beschichtung!... über den Prozess bis hin zu weiteren komplementären Prozessstellen wie Schleifscheibe, Werkzeughalter und Kühlschmierstoff... Wir betrachten alles um Sie in Ihrem Prozess optimal zu unterstützen. ... sprechen Sie mit uns... unverbindlich! Denn: Frage koschd nix! Wir unterstützen Sie sehr gerne.</p> |
|--|--|--|



Technische Spezifikationen/ Technical specifications

| | |
|---|---|
| Maschinebezeichnung / Machine Model | LAS 20 |
| Laserquelle / Laser Source | Raycus Advanced+ |
| Laser Leistung / Average Power | 20 watts (Optional: 30watts) |
| Laser Lebensdauer / Laser Power Lifetime | 100,000 hours (Theoretical data) |
| Länge Faserkabel / Fiber cable length | 2.5m |
| Kühlung / Cooling | Luftkühlung / Air cooling |
| Wellenlänge / Marking Wavelength | 1064nm |
| Strahl Qualität / Beam quality | < 1.5 |
| Laserwiederholfrequenz / Laser Repetition Frequency | ≤100kHz |
| Markiertiefe (Tiefenschärfe)/ Marking Depth | 0-1.2mm (adjustable with power setting, speed, materials) |
| Laserfrequenz / Laser Frequency KHz | 20-70 |
| Pulse Energy/mj(20KHz) | 0.8-1 |
| Markiergeschwindigkeit / Marking Speed | ≤12000mm/s |
| Min. Linienbreite / Minimum Line Width | 0.01mm |
| Min. Zeichengröße / Minimum Character Size | 0.05mm |
| Wiederholgenauigkeit / Repetition Precision | ±0.001mm |
| Standard Markierbereich / Marking Area (mm) | 110*110 |
| Optional Markierbereich / Marking Area (mm) | 65*65, 175*175 |
| Brennweite / Focal Length | Abhängig von Markierbereich / Depends on marking area |
| Energieverbrauch / Power Consumption | ≤500W |
| Maschinenanforderungen / Machine Requirements | AC220V(±10%), 50Hz(±10%), 10A |
| Umgebungstemperatur/Operation Temperature | 15°C - 35°C |
| Feuchtigkeit/Humidity | 10-95% |
| Betriebssystem / Control System | Win7 |
| Arbeitsspeicher / RAM | 2GB |
| Festplatte / HDD | 64 GB SSD |
| Markierformate / Marking Formats | DXF., TIFF., PNG., BMP., JPG. etc. |
| PC Anschlüsse / Computer Connections | 2.0 USB |
| Markier-Software / marking software | Ezcad 2.9.0 |

Optionen Linsen/Optional Lens

| | | | |
|------------------------------|-----------|----------------|-------------|
| Linsentyp / Lens Type | 65 | 110 (Standard) | 175 |
| Brennweite/ Focal Length | 100mm | 170mm | 250mm |
| Markierbereich/ Marking Area | 65mm*65mm | 110mm*110mm | 175mm*175mm |

Über uns

Wir setzen genau da an wo der Prozess noch Reserven hat. Durch eine detaillierte Analyse, in einer „komplett-Prozess-Betrachtung“ machen wir ihre Prozessschritte transparent, die täglich IHR bares Geld kosten!
Nutzen Sie unsere externe Perspektive.

Philosophie

100% KUNDENORIENTIERT
100% REGIONAL
100% ERFOLGSORIENTIERT

Ihr wirtschaftlicher Erfolg ist unser primäres Ziel! Den Einsatz unseres hochwertigen Netzwerkes stellen wir Ihnen in vollem Umfang zur Verfügung.

Unsere Produkte

Von der Schneide... Verzahnung und Zerspanung... inklusive Beschichtung! über den Prozess bis hin zu weiteren komplementären Prozessteilen wie Schleifscheibe, Werkzeughalter und Kühlschmierstoff...
Wir betrachten alles um Sie in Ihrem Prozess optimal zu unterstützen.
...sprechen Sie mit uns... unverbindlich! Denn: Frage koscht nix!
Wir unterstützen Sie sehr gerne.

Stand: 10/2017- 2 von 2